



後藤精工 株式会社

Goto Precision Engineering

Japanese

代表者 代表取締役社長 後藤 秀隆

資本金 50,000 千円

設立年 1962 年

従業員数 120 名

所在地 〒338-0014
さいたま市中央区上峰 3-11-1

主な国内拠点 <本社・工場> さいたま市
<生産拠点> 福島工場

主な海外拠点 <販売拠点> 中国上海

担当者/役職 後藤 博之(専務取締役)

TEL 048-853-3097

FAX 048-852-0218

E-mail hiro-gotoh@gotos.co.jp

URL <http://www.gotos.co.jp>

事業内容

連続コイニングプレス技術を軸とし、水晶振動子用パッケージヘッダー、半導体レーザーピックアップ用ヘッダ、自動車センサ部品を製造・販売しております。

技術の独自性・セールスポイント

金型製作からプレス、メッキ出荷までをすべて自社で対応可能、高精度なプレスが可能で±4ミクロンというプレス加工を実現、メッキに関してはNi電解・無電解の自社内対応可能です。

English

Representative Hidetaka Goto president

Capital ¥50,000,000

Year Established 1962

No. of Employees 120

HQ Address 3-11-1 Uemine, Chuo Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 338-0014 JAPAN

Main Domestic Branches <Head office, factory> Saitama City
<Production base> Fukushima Factory

Main Overseas Branches <Sales office> Shanghai, China

Contact Person Hiroyuki Goto Executive Director

TEL 81-48-853-3097

FAX 81-48-852-0218

E-mail hiro-gotoh@gotos.co.jp

URL http://www.gotos.co.jp/index_e.html

Description of Business

We manufacture package headers for quartz oscillators, headers for semiconductor laser pickups and automobile sensor products using continuous stamping press technology.

Uniqueness of Technology/Sales Points

We provide supply products, and utilize a full range of processes from tooling manufacture to press and plating. We realized highprecision processing with plus/minus errors of 4 microns, and use Ni electrolysis and non electrolysis for plating.

