

Japanese

代表者 代表取締役社長 小澤 日出行

資本金 40,000 千円

設立年 1984 年

従業員数 33 名

所在地 〒339-0072
さいたま市岩槻区古ヶ場 2-3-10

主な国内拠点 <本社・工場> さいたま市

担当者/役職 小澤 良太 (営業部 部長)

TEL 048-795-0470

FAX 048-795-0473

E-mail info@tokyo-titanium.co.jp

URL http://www.tokyo-titanium.co.jp

事業内容

開発部門では、衣料品からスポーツ用品、ホビー用品、食品産業、船舶用品及び医療製品まで幅広く対応しています。

素材部門では、純チタン、チタン合金材の在庫切断販売をシャー切断、鋸切断、レーザーカット、ウォータージェットカットに依りあらゆる形状にて提供いたします。

加工部門では、チタンの持つ強く、耐食性に優れた特性は、産業のあらゆる場面で、優れた部品を提供しています。長年にわたり蓄積したチタン加工のノウハウを生かし、設計・製作を承ります。

熱交換器部門では、熱交換器から電熱ヒーターまで幅広く対応しています。化学工業用、海水用、温泉用、魚類飼育用、エネルギー回収用、PC冷却用、超純水用と幅広い業界に貢献しています。

医療部門では、人工骨及びインプラント等の研究開発に取り組んでいます。

電極部門では、各種各用途に合ったチタン電極を少ロットより対応し、大量生産にも適応しています。

技術の独自性・セールスポイント

当社が開発した「超純水環境における超小型チタン製高効率熱交換器」が当社が今まで培った熟練技能と最先端加工技術の融合により始めて実現したものです。

従来品は大型で高価なものでしたが、今回開発した熱交換器は、チタンによる超純水用に特殊加工を施した高性能なものに仕上がりました。

その結果、半導体業界や燃料電池業界での省スペース化及び低コスト化を実現しました。

English

Representative Hideyuki Ozawa president

Capital ¥40,000,000

Year Established 1984

No. of Employees 33

HQ Address 2-3-10 Kokaba, Iwatsuki Ward, Saitama City,
Saitama Prefecture 339-0072 JAPAN

Main Domestic Branches <Head office, factory> Saitama City

Contact Person Ryota Ozawa Sales Department,
Department Manager

TEL 81-48-795-0470

FAX 81-48-795-0473

E-mail info@tokyo-titanium.co.jp

URL http://www.titanium-japan.com

Description of Business

The Development Department deals with a wide range of products, from clothing and sporting goods, to hobbies, the food industry, marine supplies and medical products.

The Materials Department provides pure titanium, or titanium alloys by cutting its stock in a variety of shapes using shearing, sawing, cutting with lasers, or water-jet cuts, and selling it.

The Forming Department provides superior products that use the design and manufacturing projects using our titanium forming expertise accumulated over the years.

The Heat Exchanger Department deals with a wide range of projects, from heat exchangers to electric heaters. They contribute to a wide variety of industries, including chemical, marine water, hot spring, fish breeding, energy recovery, PC cooling and ultra-pure water.

The Medical Department is conducting research into and development of artificial bones and implants.

The Electrode Department deals in titanium electrodes fitted to all types of usage, from small lots to mass production.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Our "ultra-compact titanium high-efficiency heat exchanger" was implemented through a combination of the skilled techniques we have acquired and our leading edge forming technologies.

While our products to date have been large and expensive, the heat exchanger we have developed provides high performance through specialized processing and the use of titanium for ultrapure water use.

This results in space and cost savings for the semiconductor and fuel cell industries.

