

Japanese

代表者	代表取締役社長 菊池 真紀
資本金	90,000千円(グループ67億円)
設立年	1952年
従業員数	450名(グループ3,000人)
所在地	〒331-0823 さいたま市北区日進町2-121
主な国内拠点	<本社・研究所・工場> さいたま市 <生産拠点> 熊谷第1工場、熊谷第2工場
主な海外拠点	<生産拠点> 台湾、シンガポール、マレーシア、 中国揚州、中国東莞、タイ、米国ミズーリ州
担当者/役職	梶野 達也(営業部 課長)
TEL	048-653-2221
FAX	048-653-2349
E-mail	t.kajino@porite.co.jp
URL	http://www.porite.co.jp

事業内容

粉末冶金技術とは、簡単にいえば異なる種類の金属粉を混合し押し固め、加熱し製品化する方法です。当社ではこの技術を用い含油軸受、機械部品等の生産を行っています。

この粉末冶金技術は材料に無駄がなく、型で押し固めれば瞬時に成形できるため、生産効率が良く、形状の設計選択の幅が広いというのが最大のメリットです。

技術の独自性・セールスポイント

1952年の創業以来、一貫して粉末冶金に関する技術開発を行い、焼結合金含油軸受、焼結合金機械部品などの製造・販売を行っております。

現在、含油軸受ではグループ生産個数80億個で世界トップ、小型マイクロモーター・IT関連マイクロモーターの軸受でも世界トップシェアを占めております。

English

Representative	Masanori Kikuchi <small>president</small>
Capital	¥90,000,000(6.7 billion yen: whole group)
Year Established	1952
No. of Employees	450 (3,000 people: whole group)
HQ Address	2-121 Nisshin-cho, Kita Ward, Saitama City, Saitama Prefecture 331-0823 JAPAN
Main Domestic Branches	<Head office, research institute, factory> Saitama City <Production bases> Kumagaya No.1 Factory, Kumagaya No.2 Factory
Main Domestic Branches	<Sales offices> Taiwan; Singapore; Malaysia; Yangzhou, China; Dongguan, China; Thailand; Missouri, USA
Contact Person	Tatsuya Kajino <small>Manager</small>
TEL	81-48-653-2221
FAX	81-48-653-2349
E-mail	t.kajino@porite.co.jp
URL	http://www.porite.co.jp/eng/index.html

Description of Business

Powder metallurgy, put simply, is manufacturing by mixing, compacting, and heating various types of metallic powders. We use this technology to manufacture oil-retaining bearings and machine parts and the like.

There is no wastage of materials with powder metallurgy techniques, and the instant formation of products by the compacting of powders in a mold produces the outstanding benefits of high production efficiency and a wide selection of shape designs.

Uniqueness of Technology/Sales Points

Since its founding in 1952, the company has consistently been developing powder metallurgy technologies, and has manufactured and marketed sintered alloy oil-retaining bearings, and sintered alloy machine parts and the like.

We are presently the world's top producer of oil-retaining bearings with a group-wide production of 80 billion units, and hold top share in the world for bearings used in compact micro-motors and IT-related micro-motors.

